

FICHE TECHNIQUE

Description du produit : Gant de Soudage LUMAX « PRO-TECT »

Division : **PROTECT**



EN 388



4 2 4 4 X

EN 407



4 2 3 1 4 2

EN 12477 + A1



Type A

Gant de protection haute performance pour soudeur, doté de renforts stratégiques sur la paume et le pouce. Le modèle « PRO-TECT » est spécifiquement conçu pour les environnements de travail intensifs, offrant une résistance supérieure à l'abrasion, aux perforations et aux projections de métal fondu.

Décryptage des niveaux de performance

EN 388



4 2 4 4 X

- 4 : Résistance à l'abrasion (0-4)
- 2 : Résistance à la coupure (0-5)
- 4 : Résistance à la déchirure (0-4)
- 4 : Résistance à la perforation (0-4)
- X : Résistance à la coupure ISO (non testée)

EN 407



4 2 3 1 4 2

- 4 : Comportement au feu (0-4)
- 2 : Chaleur de contact (0-4)
- 3 : Chaleur convective (0-4)
- 1 : Chaleur radiante (0-4)
- 4 : Petites projections de métal fondu (0-4)
- 2 : Grandes projections de métal fondu (0-4)

Spécifications techniques :

Caractéristique	Spécification
Numéro d'article	LUSWH929
Matériau	Cuir de croûte de bovin avec renforts index/paume/pouce
Coutures	Fil de Kevlar®
Doublure	Entièrement doublé pour un confort thermique accru
Norme EN 12477	Type A (Soudage industriel intensif)
EN 388:2016 (Mécanique)	4244X
EN 407:2020 (Thermique)	423142
Longueur	350 mm
Tailles disponibles	7, 8, 9, 10 , 11
Couleur	Blanc avec renfort bleu

Domaines d'application & Entretien :

Applications : Soudage MIG/MAG intensif, soudage à l'électrode enrobée (MMA), travaux de serrurerie lourds exigeant une protection accrue de la paume, du pouce et de l'index

Entretien : Non lavable. Éliminer les impuretés à l'aide d'une brosse sèche

Stockage : Conserver dans un endroit sec et à l'abri de la lumière. Protéger contre les rayons UV et l'humidité

Notes de sécurité

Équipement de protection individuelle (EPI) de catégorie II. Avant chaque utilisation, inspecter visuellement l'intégrité des gants. Remplacer immédiatement les gants présentant des perforations ou des coutures endommagées.

Contact & Support Technique :

DH METALLTECHNIK - 89510 Véron - France

+33 6 49 11 46 71

office@dhmetall.com

www.dhmetall.com

Révision : 1.0 | Sous réserve de modifications techniques. Document non contractuel.

