

FICHE TECHNIQUE

Description du produit : Gant de Soudage LUMAX « CLASSIC »

Division : **PROTECT**



EN 388



4 2 4 4 X

EN 407



4 2 3 1 4 2

EN 12477 + A1



Type A

Gant de protection professionnel conçu pour les soudeurs exigeants. Fabriqué en cuir de croûte de bovin de première qualité, le modèle « CLASSIC » offre un équilibre parfait entre robustesse mécanique et isolation thermique. Sa conception certifiée **Type A** le rend idéal pour les procédés de soudage industriels intensifs.

Décryptage des niveaux de performance

EN 388



4 2 4 4 X

- 4 : Résistance à l'abrasion (0-4)
- 2 : Résistance à la coupure (0-5)
- 4 : Résistance à la déchirure (0-4)
- 4 : Résistance à la perforation (0-4)
- X : Résistance à la coupure ISO (non testée)

EN 407



4 2 3 1 4 2

- 4 : Comportement au feu (0-4)
- 2 : Chaleur de contact (0-4)
- 3 : Chaleur convective (0-4)
- 1 : Chaleur radiante (0-4)
- 4 : Petites projections de métal fondu (0-4)
- 2 : Grandes projections de métal fondu (0-4)

Spécifications techniques :

Caractéristique	Spécification
Numéro d'article	LUSWH799
Matériau	Cuir de croûte de bovin sélectionné
Coutures	Fil de Kevlar®
Doublure	Entièrement doublé pour un confort thermique accru
Norme EN 12477	Type A (Soudage industriel intensif)
EN 388:2016 (Mécanique)	4244X
EN 407:2020 (Thermique)	423142
Longueur	350 mm
Tailles disponibles	7, 8, 9, 10 , 11
Couleur	Blanc naturel

Domaines d'application & Entretien :

Applications : Soudage MIG/MAG, soudage à l'électrode enrobée (MMA), travaux de serrurerie lourds et manipulation de pièces métalliques rugueuses

Entretien : Non lavable. Éliminer les impuretés à l'aide d'une brosse sèche pour préserver les propriétés du cuir

Stockage : Conserver dans un endroit sec, à l'abri de la lumière directe et des rayons UV.

Notes de sécurité

Équipement de protection individuelle (EPI) de catégorie II. Avant chaque utilisation, inspecter visuellement l'intégrité des gants. Remplacer immédiatement les gants présentant des perforations ou des coutures endommagées.

Contact & Support Technique :

DH METALLTECHNIK - 89510 Véron - France

☎ +33 6 49 11 46 71

✉ office@dhmetall.com

🌐 www.dhmetall.com

Révision : 1.0 | Sous réserve de modifications techniques. Document non contractuel.

FICHE TECHNIQUE

Description du produit : Gant de Soudage LUMAX « PRO-TECT »

Division : **PROTECT**



EN 388



4 2 4 4 X

EN 407



4 2 3 1 4 2

EN 12477 + A1



Type A

Gant de protection haute performance pour soudeur, doté de renforts stratégiques sur la paume et le pouce. Le modèle « PRO-TECT » est spécifiquement conçu pour les environnements de travail intensifs, offrant une résistance supérieure à l'abrasion, aux perforations et aux projections de métal fondu.

Décryptage des niveaux de performance

EN 388



4 2 4 4 X

- 4 : Résistance à l'abrasion (0-4)
- 2 : Résistance à la coupure (0-5)
- 4 : Résistance à la déchirure (0-4)
- 4 : Résistance à la perforation (0-4)
- X : Résistance à la coupure ISO (non testée)

EN 407



4 2 3 1 4 2

- 4 : Comportement au feu (0-4)
- 2 : Chaleur de contact (0-4)
- 3 : Chaleur convective (0-4)
- 1 : Chaleur radiante (0-4)
- 4 : Petites projections de métal fondu (0-4)
- 2 : Grandes projections de métal fondu (0-4)

Spécifications techniques :

Caractéristique	Spécification
Numéro d'article	LUSWH929
Matériau	Cuir de croûte de bovin avec renforts index/paume/pouce
Coutures	Fil de Kevlar®
Doublure	Entièrement doublé pour un confort thermique accru
Norme EN 12477	Type A (Soudage industriel intensif)
EN 388:2016 (Mécanique)	4244X
EN 407:2020 (Thermique)	423142
Longueur	350 mm
Tailles disponibles	7, 8, 9, 10 , 11
Couleur	Blanc avec renfort bleu

Domaines d'application & Entretien :

Applications : Soudage MIG/MAG intensif, soudage à l'électrode enrobée (MMA), travaux de serrurerie lourds exigeant une protection accrue de la paume, du pouce et de l'index

Entretien : Non lavable. Éliminer les impuretés à l'aide d'une brosse sèche

Stockage : Conserver dans un endroit sec et à l'abri de la lumière. Protéger contre les rayons UV et l'humidité

Notes de sécurité

Équipement de protection individuelle (EPI) de catégorie II. Avant chaque utilisation, inspecter visuellement l'intégrité des gants. Remplacer immédiatement les gants présentant des perforations ou des coutures endommagées.

Contact & Support Technique :

DH METALLTECHNIK - 89510 Véron - France

+33 6 49 11 46 71

office@dhmetall.com

www.dhmetall.com

Révision : 1.0 | Sous réserve de modifications techniques. Document non contractuel.

FICHE TECHNIQUE

Description du produit : Gant de Soudage LUMAX « SHIELD »

Division : **PROTECT**



CE



EN 388



2 2 3 2 B

EN 407



4 1 3 1 4 2

EN 12477 + A1



Type A

Gant de protection de pointe pour soudeur, doté d'un traitement exclusif hautement **résistant à l'eau et aux huiles**. Le modèle « SHIELD » a été spécifiquement développé pour les environnements de travail exigeants où l'exposition aux liquides et aux graisses est fréquente. Il offre une barrière protectrice durable tout en conservant une protection thermique et mécanique de premier ordre.

Décryptage des niveaux de performance

EN 388



2 2 3 2 B

- 2 : Résistance à l'abrasion (0-4)
- 2 : Résistance à la coupure (0-5)
- 3 : Résistance à la déchirure (0-4)
- 2 : Résistance à la perforation (0-4)
- B : Résistance à la coupure ISO

EN 407



4 1 3 1 4 2

- 4 : Comportement au feu (0-4)
- 1 : Chaleur de contact (0-4)
- 3 : Chaleur convective (0-4)
- 1 : Chaleur radiante (0-4)
- 4 : Petites projections de métal fondu (0-4)
- 2 : Grandes projections de métal fondu (0-4)

Spécifications techniques :

Caractéristique	Spécification
Numéro d'article	LUSWH331
Matériau	Cuir de croûte de bovin avec traitement déperlant
Coutures	Fil de Kevlar®
Doublure	Entièrement doublé pour un confort optimal
Propriété spéciale	Résistance accrue à l'humidité et aux huiles
Norme EN 12477	Type A (Soudage industriel intensif)
EN 388:2016 (Mécanique)	2232B
EN 407:2020 (Thermique)	413142
Longueur	350 mm
Tailles disponibles	7, 8, 9, 10 , 11
Couleur	Gris

Domaines d'application & Entretien

Applications : Soudage en extérieur (temps humide), maintenance sur circuits hydrauliques, manipulation de pièces graissées, soudage de pipelines et chaudronnerie en milieu exposé.

Entretien : Non lavable. En cas de forte salissure, laisser sécher naturellement loin d'une source de chaleur avant de brosser doucement.

Stockage : Conserver dans un endroit sec. Bien que résistant à l'eau, un stockage prolongé en milieu humide doit être évité pour préserver la souplesse du cuir.

Notes de sécurité

Équipement de protection individuelle (EPI) de catégorie II. Avant chaque utilisation, inspecter visuellement l'intégrité des gants. Remplacer immédiatement les gants présentant des perforations ou des coutures endommagées.

Contact & Support Technique :

DH METALLTECHNIK - 89510 Véron - France

+33 6 49 11 46 71

office@dhmetall.com

www.dhmetall.com

