

## FICHE TECHNIQUE

Description du produit : Fil à Souder G3Si1 – Cuivré (ER70S-6 / SG2)

Division : **CONNECT**

Fil plein cuivré de haute pureté destiné au soudage MAG des aciers non alliés et des aciers au carbone-manganèse. Le modèle G3Si1 (SG2) de DHM garantit une excellente conductivité électrique, un dévidage fluide et une formation minimale de projections, assurant des soudures de haute qualité radiographique.

### Normes, Classifications et Homologations :

EN 13479 : 2017 (CE)	G3Si1
EN ISO 14341-A	G 42 4 M21 3Si1 / G 38 3 C1 3Si1
AWS A5.18	ER70S-6
GB/T8110	ER50-6



### Composition Chimique (%) :

	C	Si	Mn	P	S
Exigence	0,06 – 0,15	0,80 – 1,15	1,40 – 1,85	<0,025	<0,035
Valeur typique	0,08	0,89	1,51	0,015	0,013

### Caractéristiques Mécaniques Générales

	Limite d'élasticité Rp0,2 [MPa]	Résistance à la traction Rm [MPa]	Allongement [%]	Résistance aux chocs -30°C [J]
Exigence	≥ 390	≥ 490	≥ 18	≥ 27
Valeur typique	456	546	29	89

## Caractéristiques techniques supplémentaires

<b>Matériau</b>	Fil d'acier massif de haute pureté
<b>Revêtement</b>	Cuivrage de précision pour un contact électrique optimal et une protection anticorrosion.
<b>Diamètres</b>	0,8 mm   1,0 mm   1,2 mm
<b>Gaz de protection</b>	Mélanges Ar/CO2 ou CO2 pur
<b>Positions de soudage</b>	Utilisable dans toutes les positions (PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG)

## Conditionnement

Type d'emballage	Poids net	Unité de vent
Fût (Drum)	250 kg	Palette de 4 fûts (1000 kg)
Bobine plastique D270	15 kg	Palette de 72 bobines (1080 kg)
Bobine fer D300	15 kg	Palette de 72 bobines (1080 kg)

## Recommandations & Sécurité

**Sécurité** : Utiliser une protection oculaire et respiratoire adéquate. Assurer une ventilation efficace pour l'évacuation des fumées de soudage.

**Stockage** : Conserver dans un endroit sec et chauffé pour éviter l'oxydation du cuivrage.

**Qualité** : Maintenir le produit dans son emballage d'origine scellé jusqu'à l'utilisation pour garantir un dévidage sans accroc.

## Contact & Support Technique :

DH METALLTECHNIK - 89510 Véron - France

+33 6 49 11 46 71

[office@dhmetall.com](mailto:office@dhmetall.com)

[www.dhmetall.com](http://www.dhmetall.com)

