

FICHE TECHNIQUE

Description du produit : Fil Recuit / Acier / d'Attache / Ligature

Division : **CONNECT – GAMME CHANTIER**

Le fil recuit noir est un fil d'acier doux ayant subi un traitement thermique de recuisson spécifique dans le but de maximiser sa ductilité et sa malléabilité. Issu d'un fil machine de haute qualité conforme à la norme NF EN 16120, ce fil est optimisé pour les opérations de ligaturage, de ferrailage et de fixation sur chantier nécessitant des torsions répétées sans risque de rupture.



Composition Chimique (%) (Fil Noir) :

C	Mn	Si	P	S
≤0,10	≤0,60	≤0,30	≤0,05	≤0,05

Caractéristiques Mécaniques Générales (Fil Noir) :

Diamètre [mm]	Tolérance [mm]	Tension de rupture [MPa]	Allongement à 50 mm [%]
1,25 – 3,00	+/- 0,060	300 – 450	>25
>3,00	+/-0,075	300 – 450	>25

VARIANTE FINITION GALVANISÉE (SUR DEMANDE) :

Une version galvanisée à chaud par immersion dans le zinc en fusion selon la norme EN 10244-2 (disponible en classes de revêtement A, B ou C) peut être fournie sur demande pour les applications nécessitant une protection structurelle accrue contre la corrosion.

Dimensions Standards & Références :

Diamètre (mm)	Numéro de Jauge (N°)	Type d'emballage	Référence Produit
1,3	N°8	Standard (Fardeaux)	FILRECN8
1,4	N°9	Seaux plastiques	FILRECN9
1,5	N°10	Standard (Fardeaux)	FILRECN10
2,0	N°13	Standard (Fardeaux)	FILRECN13
2,7	N°16	Standard (Fardeaux)	FILRECN16
3,0	N°17	Standard (Fardeaux)	FILRECN17


Note : D'autres diamètres et dimensions spécifiques sont disponibles sur demande.

Conditionnement & Logistique :

- **Logistique lourde (Fardeaux) :** Palette industrielle de 1 Tonne (1 T), divisée en 4 fardeaux de 250 kg. Chaque fardeau contient 50 bobines de 5 kg.
- **Conditionnement de précision (Seaux) :** Bobinots de 200 g conditionnés en seaux de 20 kg (100 bobinots/seau). Palettisation optimisée à 36 seaux par palette.
- **Flexibilité d'approvisionnement :** Des configurations de conditionnement spécifiques hors-standard sont réalisables sur demande.

Contact & Support Technique :

DH METALLTECHNIK - 89510 Véron - France

 +33 6 49 11 46 71

 office@dhmetall.com

 www.dhmetall.com

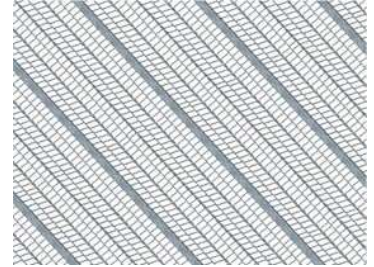
Révision : 1.0 | Sous réserve de modifications techniques. Document non contractuel.

FICHE TECHNIQUE

Description du produit : **Lattis Métallique Nervuré Galvanisé**

Division : **CONNECT – GAMME CHANTIER**

Le lattis métallique nervuré galvanisé (LMNG) est un composant structurel conçu pour servir de coffrage perdu et de support d'enduit haute performance dans le secteur du bâtiment et du génie civil. Fabriqué à partir d'un acier plat à faible teneur en carbone de nuance DX51D selon la norme EN 10327, il bénéficie d'une galvanisation à chaud continue de type Z100 (protection anticorrosion de 100 g/m²). Ses nervures longitudinales de 8 mm apportent une rigidité transversale supérieure, tandis que sa maille de 7x10 mm assure une rétention optimale du béton ou du mortier lors de l'application.



Domaine d'application :

Coffrages béton perdus : Réalisation de coffrages pour radiers, dalles, structures cylindriques et fondations complexes.

Reprises de bétonnage : Création de joints de reprise, d'alvéoles de scellement et de coffrages doubles garantissant une liaison mécanique optimale entre deux coulées de béton.

Réservations de chantier : Confection de boîtes de réservation temporaires ou permanentes dans les structures en béton armé.

Armature de support : Support d'accrochage pour enduits de façade, plâtres et isolants thermiques projetés, prévenant l'apparition de fissures structurelles.

Caractéristiques Techniques :

Caractéristique / Propriété	LMNG 0,3x600x2200 Z100	LMNG 0,3x600x2500 Z100
Norme Acier de Base	EN 10327 / Nuance DX51D	EN 10327 / Nuance DX51D
Norme de Tolérance	EN 10143	EN 10143
Revêtement (Galvanisation)	Z100 (100 g/m ²)	Z100 (100 g/m ²)
Longueur du panneau	2200 mm	2500 mm
Largeur du panneau	600 mm	600 mm
Surface unitaire	1,32 m ²	1,50 m ²
Épaisseur nominale	0,3 mm	0,3 mm
Hauteur des nervures	8 mm	8 mm
Dimension de maille	7 mm x 10mm	7 mm x 10 mm
Poids unitaire	1,58 kg	1,70 kg

Note : D'autres dimensions, épaisseurs de tôle ou spécifications techniques sont disponibles sur demande.

Conditionnement & Logistique :


Unité d'emballage standard (Paquet) : Conditionnement par paquets de 20 pièces ligaturées.

Palettisation industrielle : Palette de 20 paquets, soit un total de 400 panneaux par palette.

Gestion des flux : Gamme disponible exclusivement sur commande afin d'optimiser les coûts logistiques via des expéditions directes d'usine.

Contact & Support Technique :

DH METALLTECHNIK - 89510 Véron - France

 +33 6 49 11 46 71

 office@dhmetall.com

 www.dhmetall.com

FICHE TECHNIQUE

Description du produit : **Pointes Tête Plates**

Division : **CONNECT – GAMME CHANTIER**

Les pointes tête plate sont des éléments de fixation indispensables destinés aux travaux courants et structurels dans les secteurs de la construction en bois, de la charpente, du coffrage et de l'agriculture. Fabriquées à partir d'un acier tréfilé de haute résistance, elles garantissent une pénétration nette et une excellente tenue mécanique. Elles sont disponibles en deux finitions distinctes : claires (acier brut pour usage standard en milieu abrité) et galvanisées (offrant une protection renforcée contre l'humidité et les intempéries).



Domaine d'application :

Charpente & Menuiserie : Assemblage de structures en bois, fixation de liteaux, voliges et éléments de structure.

Coffrage de chantier : Fixation rapide et robuste de panneaux de coffrage avant coulage du béton.

Agriculture & Travaux courants : Clôtures, aménagements extérieurs et opérations de maintenance générale.

Conditionnement & Logistique :

Unité de vente standard (Boîte) : Conditionnement en cartons rigides de 5 kg net.

Palettisation industrielle : Palette homogène de 200 boîtes, soit un poids total net de 1 Tonne / palette.

Flexibilité logistique : D'autres types de conditionnements ou de fractionnements de charges sont réalisables sur demande afin de s'adapter à vos contraintes de stockage.

Gamme Dimensionnelle & Références :

Dénomination	Ø	Longueur
PT-P-C(G)-D2-L30	Ø 2,0	30 mm
PT-P-C(G)-D2,2-L40	Ø 2,2	40 mm
PT-P-C(G)-D2,4-L50	Ø 2,4	50 mm
PT-P-C(G)-D3-L70	Ø 3,0	70 mm
PT-P-C(G)-D3,5-L80	Ø 3,5	80 mm
PT-P-C(G)-D4-L90	Ø 4,0	90 mm
PT-P-C(G)-D4,5-L100	Ø 4,5	100 mm
PT-P-C(G)-D5-L125	Ø 5,0	125 mm
PT-P-C(G)-D6-L160	Ø 6,0	160 mm
PT-P-C(G)-D6,5-L200	Ø 6,5	200 mm

Note : L'indice « C » correspond à la finition Claire, tandis que l'indice « G » désigne la finition Galvanisée.
Ce tableau ne présente qu'une sélection de nos références courantes. Une large variété d'autres diamètres et longueurs peut être fournie sur demande.

Contact & Support Technique :

DH METALLTECHNIK - 89510 Véron - France

+33 6 49 11 46 71

office@dhmetall.com

www.dhmetall.com

