

FICHE TECHNIQUE

Description du produit : Fil à Souder G3Si1 – « Blanc » (Non Cuivré)

Division : **CONNECT**

Fil plein non cuivré à finition brillante, conçu pour le soudage MAG haute performance des aciers non alliés. Grâce à l'absence de revêtement en cuivre, ce fil réduit considérablement les émanations de fumées toxiques et évite l'encrassement des gaines de dévidage. Il offre une stabilité d'arc exceptionnelle, même à des intensités élevées, et prolonge la durée de vie des tubes contact.

 **SOLUTION ÉCOLOGIQUE**
(Réduction des résidus de cuivre)

CE



Normes, Classifications et Homologations :

EN 13479 : 2017	G3Si1
EN ISO 14341-A	G 42 4 M21 3Si1 / G 38 3 C1 3Si1
AWS A5.18	ER70S-6
GB/T8110	ER50-6

Composition Chimique (%) :

	C	Si	Mn	P	S
Exigence	0,06 – 0,15	0,80 – 1,15	1,40 – 1,85	<0,025	<0,035
Valeur typique	0,08	0,87	1,47	0,016	0,012

Caractéristiques Mécaniques Générales

	Limite d'élasticité Rp0,2 [MPa]	Résistance à la traction Rm [MPa]	Allongement [%]	Résistance aux chocs -30°C [J]
Exigence	≥ 390	≥ 490	≥ 18	≥ 27
Valeur typique	453	556	28	84

Caractéristiques techniques supplémentaires

Matériau	Fil d'acier massif
Avantage Processus	Moins d'usure des tubes contact et réduction des temps d'arrêt pour le nettoyage des gaines
Revêtement	Surface polie sans revêtement de cuivre
Diamètres	0,8 mm 1,0 mm 1,2 mm
Gaz de protection	Mélanges Ar/CO2 ou CO2 pur
Positions de soudage	Utilisable dans toutes les positions (PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG)

Conditionnement

Type d'emballage	Poids net	Unité de vent
Fût (Drum)	250 kg	Palette de 4 fûts (1000 kg)
Bobine plastique D270	15 kg	Palette de 72 bobines (1080 kg)
Bobine fer D300	15 kg	Palette de 72 bobines (1080 kg)

Recommandations & Sécurité

Sécurité : Bien que ce fil réduise les vapeurs de cuivre, une ventilation adéquate reste obligatoire.

Stockage : Conserver les bobines dans un environnement sec et à température constante afin de prévenir toute oxydation de surface.

Qualité : Maintenir le produit dans son emballage d'origine scellé jusqu'à son utilisation finale pour garantir un dévidage fluide.

Contact & Support Technique :

DH METALLTECHNIK - 89510 Véron - France

+33 6 49 11 46 71

office@dhmetall.com

www.dhmetall.com

Révision : 1.0 | Sous réserve de modifications techniques. Document non contractuel.

