

FICHE TECHNIQUE

Description du produit : Fil Recuit / Acier / d'Attache / Ligature

Division : **CONNECT – GAMME CHANTIER**

Le fil recuit noir est un fil d'acier doux ayant subi un traitement thermique de recuisson spécifique dans le but de maximiser sa ductilité et sa malléabilité. Issu d'un fil machine de haute qualité conforme à la norme NF EN 16120, ce fil est optimisé pour les opérations de ligaturage, de ferrailage et de fixation sur chantier nécessitant des torsions répétées sans risque de rupture.



Composition Chimique (%) (Fil Noir) :

C	Mn	Si	P	S
≤0,10	≤0,60	≤0,30	≤0,05	≤0,05

Caractéristiques Mécaniques Générales (Fil Noir) :

Diamètre [mm]	Tolérance [mm]	Tension de rupture [MPa]	Allongement à 50 mm [%]
1,25 – 3,00	+/- 0,060	300 – 450	>25
>3,00	+/-0,075	300 – 450	>25

VARIANTE FINITION GALVANISÉE (SUR DEMANDE) :

Une version galvanisée à chaud par immersion dans le zinc en fusion selon la norme EN 10244-2 (disponible en classes de revêtement A, B ou C) peut être fournie sur demande pour les applications nécessitant une protection structurelle accrue contre la corrosion.

Dimensions Standards & Références :

Diamètre (mm)	Numéro de Jauge (N°)	Type d'emballage	Référence Produit
1,3	N°8	Standard (Fardeaux)	FILRECN8
1,4	N°9	Seaux plastiques	FILRECN9
1,5	N°10	Standard (Fardeaux)	FILRECN10
2,0	N°13	Standard (Fardeaux)	FILRECN13
2,7	N°16	Standard (Fardeaux)	FILRECN16
3,0	N°17	Standard (Fardeaux)	FILRECN17

Note : D'autres diamètres et dimensions spécifiques sont disponibles sur demande.

Conditionnement & Logistique :

- **Logistique lourde (Fardeaux) :** Palette industrielle de 1 Tonne (1 T), divisée en 4 fardeaux de 250 kg. Chaque fardeau contient 50 bobines de 5 kg.
- **Conditionnement de précision (Seaux) :** Bobinots de 200 g conditionnés en seaux de 20 kg (100 bobinots/seau). Palettisation optimisée à 36 seaux par palette.
- **Flexibilité d'approvisionnement :** Des configurations de conditionnement spécifiques hors-standard sont réalisables sur demande.

Contact & Support Technique :

DH METALLTECHNIK - 89510 Véron - France

+33 6 49 11 46 71

office@dhmetall.com

www.dhmetall.com

Révision : 1.0 | Sous réserve de modifications techniques. Document non contractuel.

